

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-270878

(43)Date of publication of application : 02.10.2001

(51)Int.Cl. C07D301/19
C07B 61/00
C07C 27/00
C07C 33/20
C07D303/04

(21)Application number : 2000-083963 (71)Applicant : SUMITOMO CHEM CO LTD

(22)Date of filing : 24.03.2000 (72)Inventor : TSUJI JUNPEI
OKU NORIAKI

(54) METHOD FOR PRODUCING PROPYLENE OXIDE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for producing propylene oxide, by which the efficient production of the propylene oxide, the prevention of the trouble by blockage in the system, and the stable operation of the processes a long period can be achieved.

SOLUTION: This method for producing the propylene oxide comprises the following processes; an oxidation process: a process for oxidizing isopropylbenzene to obtain isopropylbenzene hydroperoxide, an epoxidation process: a process for reacting the isopropylbenzene hydroperoxide with propylene to obtain propylene oxide and cumyl alcohol, and a hydrogenolysis process: a process for hydrogenolyzing the cumyl alcohol to obtain isopropylbenzene and then recycling the isopropylbenzene to the oxidation process, which is characterized in that the concentration of cumene dimer in the recycled isopropylbenzene solution is ≤5 wt.%.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 08.08.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-270878

(P2001-270878A)

(43)公開日 平成13年10月2日 (2001.10.2)

(51)Int.Cl.⁷

C 07 D 301/19

C 07 B 61/00

C 07 C 27/00

33/20

C 07 D 303/04

識別記号

F I

テ-ヤコ-ト(参考)

C 07 D 301/19

4 C 0 4 8

C 07 B 61/00

3 0 0 4 H 0 0 6

C 07 C 27/00

3 1 0 4 H 0 3 9

33/20

C 07 D 303/04

審査請求 未請求 請求項の数 2 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特願2000-83963(P2000-83963)

(22)出願日

平成12年3月24日 (2000.3.24)

(71)出願人 000002093

住友化学工業株式会社

大阪府大阪市中央区北浜4丁目5番33号

(72)発明者 辻 純平

千葉県市原市姉崎海岸5の1 住友化学工業株式会社内

(72)発明者 奥 審章

千葉県市原市姉崎海岸5の1 住友化学工業株式会社内

(74)代理人 100093285

弁理士 久保山 隆 (外2名)

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 プロピレンオキサイドの製造方法

(57)【要約】 (修正有)

【課題】 効率的にプロピレンオキサイドを製造でき、系内の閉塞トラブルを防止でき、長期安定運転が可能なプロピレンオキサイドの製造方法を提供する。

【解決手段】 下記の工程を含む製造方法。

酸化工程：イソプロピルベンゼンを酸化してイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを得る、エポキシ化工程：イソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドとプロピレンとを反応させてプロピレンオキサイド及びクミルアルコールを得る、水素化分解工程：クミルアルコールを水素化分解してイソプロピルベンゼンを得、該イソプロピルベンゼンを酸化工程へリサイクルする工程。リサイクルされるイソプロピルベンゼン溶液のクメンダイマー濃度は5重量%以下である。

(2)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記の工程を含むプロピレンオキサイドの製造方法であって、酸化工程へリサイクルされるイソプロピルベンゼンを含む溶液中のクメンダイマーの濃度が5重量%以下であるプロピレンオキサイドの製造方法。

酸化工程：イソプロピルベンゼンを酸化することによりイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを得る工程

エポキシ化工程：酸化工程で得たイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドとプロピレンとを反応させることによりプロピレンオキサイド及びクミルアルコールを得る工程

水素化分解工程：エポキシ化工程で得たクミルアルコールを水素化分解することによりイソプロピルベンゼンを得、該イソプロピルベンゼンを酸化工程の原料として酸化工程へリサイクルする工程

【請求項2】 請求項1記載の各工程内又は各工程を結ぶ少なくとも一ヶ所において、クメンダイマーを系外へ除去する工程を有する請求項1記載の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、プロピレンオキサイドの製造方法に関するものである。更に詳しくは、本発明は、イソプロピルベンゼンから得られるイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを酸素キャリヤーとして用いてプロピレンをプロピレンオキサイドに変換し、かつ該イソプロピルベンゼンを繰り返し使用することができ、しかも各工程の反応容積を有効に活用することができ、よって効率的にプロピレンオキサイドを製造でき、更に系内における閉塞トラブルを防止でき、よって長期安定運転が可能であるという優れた特徴を有するプロピレンオキサイドの製造方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】エチルベンゼンのハイドロパーオキサイドを酸素キャリヤーとして用いてプロピレンを酸化し、プロピレンオキサイド及びスチレンを得るプロセスはハルコン法として知られている。この方法によると、プロピレンオキサイドと共にスチレンが必然的に副生されるため、プロピレンオキサイドのみを選択的に得るという観点からは不満足である。

【0003】また、イソプロピルベンゼンから得られるイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを酸素キャリヤーとして用いてプロピレンをプロピレンオキサイドに変換し、かつ該イソプロピルベンゼンを繰り返し使用するプロセスの概念はチェコスロバキア特許CS 14 0743号公報に記されているが、該特許公報に記されている方法は、酸化工程、エポキシ化工程、水素化分解工程以外の必要な工程に関して詳細な記載が無く、実際にイソプロピルベンゼンをリサイクルすると様々な問題

が生じてしまい、工業的に実現するには十分とは言い難いものである。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】かかる現状において、本発明が解決しようとする課題は、イソプロピルベンゼンから得られるイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを酸素キャリヤーとして用いてプロピレンをプロピレンオキサイドに変換し、かつ該イソプロピルベンゼンを繰り返し使用することができ、しかも各工程の反応容積を有効に活用することができ、よって効率的にプロピレンオキサイドを製造でき、更に系内における閉塞トラブルを防止でき、よって長期安定運転が可能であるという優れた特徴を有するプロピレンオキサイドの製造方法を提供する点に存するものである。

【0005】

【課題を解決するための手段】すなわち、本発明は、下記の工程を含むプロピレンオキサイドの製造方法であって、酸化工程へリサイクルされるイソプロピルベンゼンを含む溶液中のクメンダイマーの濃度が5重量%以下であるプロピレンオキサイドの製造方法に係るものである。

酸化工程：イソプロピルベンゼンを酸化することによりイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを得る工程

エポキシ化工程：酸化工程で得たイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドとプロピレンとを反応させることによりプロピレンオキサイド及びクミルアルコールを得る工程

水素化分解工程：エポキシ化工程で得たクミルアルコールを水素化分解することによりイソプロピルベンゼンを得、該イソプロピルベンゼンを酸化工程の原料として酸化工程へリサイクルする工程

【0006】

【発明の実施の形態】本発明の酸化工程は、イソプロピルベンゼンを酸化することによりイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを得る工程である。イソプロピルベンゼンの酸化は、通常、空気や酸素濃縮空気などの含酸素ガスによる自動酸化で行われる。この酸化反応は添加剤を用いずに実施してもよいし、アルカリのような添加剤を用いてもよい。通常の反応温度は50～200°Cであり、反応圧力は大気圧から5MPaの間である。添加剤を用いた酸化法の場合、アルカリ性試薬としては、NaOH、KOHのようなアルカリ金属化合物や、アルカリ土類金属化合物又はNa₂CO₃、NaHCO₃のようなアルカリ金属炭酸塩又はアンモニア及び(NH₄)₂CO₃、アルカリ金属炭酸アンモニウム塩等が用いられる。

【0007】本発明のエポキシ化工程は、酸化工程で得たイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドとプロピレンとを反応させることによりプロピレンオキサイド

(3)

3

及びクミルアルコールを得る工程である。エポキシ化工程は、目的物を高収率及び高選択率下に得る観点から、チタン含有珪素酸化物からなる触媒の存在下に実施することが好ましい。これらの触媒は、珪素酸化物と化学的に結合したTiを含有する、いわゆるTi-シリカ触媒が好ましい。たとえば、Ti化合物をシリカ担体に担持したもの、共沈法やソルゲル法で珪素酸化物と複合したもの、あるいはTiを含むゼオライト化合物などをあげることができる。

【0008】本発明において、エポキシ化工程の原料物質として使用されるイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドは、希薄又は濃厚な精製物又は非精製物であつてよい。

【0009】エポキシ化反応は、プロピレンとイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを触媒に接触させることで行われる。反応は、溶媒を用いて液相中で実施できる。溶媒は、反応時の温度及び圧力のもとで液体であり、かつ反応体及び生成物に対して実質的に不活性なものでなければならぬ。溶媒は使用されるハイドロパーオキサイド溶液中に存在する物質からなるものであつてよい。たとえばイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドがその原料であるイソプロピルベンゼンとからなる混合物である場合には、特に溶媒を添加することなく、これを溶媒の代用とすることも可能である。その他、有用な溶媒としては、芳香族の単環式化合物（たとえばベンゼン、トルエン、クロロベンゼン、オルトジクロロベンゼン）及びアルカン（たとえばオクタン、デカン、ドデカン）などがあげられる。

【0010】エポキシ化反応温度は一般に0～200℃であるが、25～200℃の温度が好ましい。圧力は、反応混合物を液体の状態に保つのに充分な圧力でよい。一般に圧力は100～10000kPaであることが有利である。

【0011】エポキシ化反応は、スラリー又は固定床の形の触媒を使用して有利に実施できる。大規模な工業的操作の場合には、固定床を用いるのが好ましい。また、回分法、半連続法、連続法等によって実施できる。反応原料を含有する液を固定床に通した場合には、反応帯域から出た液状混合物には、触媒が全く含まれていないか又は実質的に含まれていない。

【0012】本発明の水素化分解工程は、エポキシ化工程で得たクミルアルコールを水素化分解することによりイソプロピルベンゼンを得、該イソプロピルベンゼンを酸化工程の原料として酸化工程へリサイクルする工程である。すなわち、水素化分解により、酸化工程で用いたイソプロピルベンゼンと同一のものが再生される。水素化分解反応は、通常、クミルアルコールと水素とを触媒に接触させることで行われる。反応は、溶媒を用いて液相又は気相中で実施できる。溶媒は、反応体及び生成物に対して実質的に不活性なものでなければならない。溶

媒は使用されるクミルアルコール溶液中に存在する物質からなるものであつてよい。たとえばクミルアルコールが、生成物であるイソプロピルベンゼンとからなる混合物である場合には、特に溶媒を添加することなく、これを溶媒の代用とすることも可能である。その他、有用な溶媒は、アルカン（たとえばオクタン、デカン、ドデカン）や、芳香族の単環式化合物（たとえばベンゼン、エチルベンゼン、トルエン）などがあげられる。水素化分解反応温度は一般に0～500℃であるが、30～400℃の温度が好ましい。一般に圧力は100～10000kPaであることが有利である。水素化分解反応は、スラリー又は固定床の形の触媒を使用して有利に実施できる。触媒としては水素化能を有するいずれの触媒を用いることができる。触媒の例としてはコバルト、ニッケル、パラジウム等のA族金属系触媒、銅、亜鉛等の1B族及び2B族金属系触媒をあげることができるが、副生成物を抑制する観点からいえば銅系触媒を用いることが好ましい。銅系触媒としては銅、ラネー銅、銅・クロム、銅・亜鉛、銅・クロム・亜鉛、銅・シリカ、銅・アルミナ等があげられる。本発明の方法は、回分法、半連続法又は連続法によって実施できる。反応原料を含有する液又はガスを固定床に通した場合には、反応帯域から出た液状混合物には、触媒が全く含まれていないか又は実質的に含まれていない。

【0013】本発明においては、酸化工程へリサイクルされるイソプロピルベンゼンを含む溶液中のクメンダイマーの濃度が5重量%以下であることが必要であり、好ましくは2重量%以下である。クメンダイマーは各反応工程において副生する化合物であり、2、3-ジメチル-2、3-ジフェニルブタン、ジクミルエーテル、ジクミルパーオキサイド等に代表される化合物を示している。これらのクメンダイマーは系内蓄積成分であり、リサイクルを統ければ濃度が経時に増加し、各工程の反応有効容積が減少されると共に、系内の各所にクメンダイマー又はクメンダイマーに由来する重質物が析出し、閉塞トラブルを発生させる。反応容積の有効利用及び重質物の析出を考慮すると、酸化工程へリサイクルされるイソプロピルベンゼンを含む溶液中のクメンダイマーの濃度を本発明の範囲内に抑えることが必要である。クメンダイマーの濃度を抑える方法としては、蒸留、抽出等によりクメンダイマーの全て又は一部を本発明の工程からなる系外へ除去する方法、反応により別の化合物へ変換する方法、吸着剤等により濃度を減少させる方法等のいずれを用いてもよい。クメンダイマーを除去する工程（以下、「クメンダイマー除去工程」と記すことがある。）は、酸化工程、エポキシ化工程及び水素化分解工程の少なくとも各工程内又は各工程を結ぶ少なくとも一ヶ所において、通常、蒸留、抽出等により実施できるが、有効成分の沸点と最も差が生じる水素化分解工程の後において蒸留を行なうことが、有効成分のロスを少な

(4)

5

くし、かつ蒸留に必要なエネルギーを最小限におさえる観点から好ましい。

【0014】更に、本発明においては、エポキシ化工程へ供給されるイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを含む溶液中の有機酸の濃度が0.5重量%以下であることが好ましく、更に好ましくは0.1重量%以下である。このことにより、エポキシ化工程で用いる触媒の活性を高水準下に維持でき、触媒寿命を長く保つことができる。

【0015】更に、本発明においては、酸化工程ヘリサイクルされるイソプロピルベンゼンを含む溶液中のエチルベンゼンの濃度が10重量%以下であることが好ましい。このことにより、各工程の反応容積を有効に活用することができ、かつエポキシ化反応を効率的に行なうことができる。

【0016】更に、本発明においては、酸化工程ヘリサイクルされるイソプロピルベンゼンを含む溶液中のフェノールの濃度が5重量%以下であることが好ましい。このことにより、各工程の反応容積を有効に活用することができ、かつ酸化反応及びエポキシ化反応を効率的に行なうことができる。

【0017】更に、本発明においては、酸化工程ヘリサイクルされるイソプロピルベンゼンを含む溶液中の水素イオン濃度(pH)が5~10であることが好ましい。このことにより、酸化工程の収率を高水準に維持することができる。ここでいうpHとは、次のとおり測定される値である。すなわち、イソプロピルベンゼン溶液と水とを1:1の重量比で混合し、十分振とうした後、油相から分離した水相中のpHを測定することにより得られる値である。

【0018】

【実施例】実施例1

酸化工程

水素化分解工程よりリサイクルされるイソプロピルベンゼン(酸化工程ヘリサイクルされるイソプロピルベンゼンを含む溶液中のクメンダイマーの濃度は5重量%以下である。)を、空気と混合し圧力300kPa、温度150℃の条件下5時間反応させる。生成する酸化液は、以下の組成である。

酸化液組成

クメンハイドロパーオキサイド	35重量%
クミルアルコール	2重量%
イソプロピルベンゼン	60重量%
クメンダイマー	0.1重量%

エポキシ化工程

酸化工程で得られる酸化液を、Ti含有珪素酸化物触媒存在下、固定床流通反応器に、洗浄酸化液中イソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイド1モル当たりに対して、10倍モルのプロピレンと共に連続的に反応器内に通過させる。入り口温度を調節することにより、クメン

ハイドロパーオキサイト変換率を99%に保ち、定常安定化させる。このときの反応温度は60℃で、選択率は95%である。得られたエポキシ化液から、更にプロピレン及びプロピレンオキサイド等の軽沸成分を分離回収する。得られる反応液組成は以下のとおりとなる。エポキシ化液組成

クメンハイドロパーオキサイド	0.4重量%
クミルアルコール	34.2重量%
イソプロピルベンゼン	62.1重量%
クメンダイマー	0.2重量%

水素化分解工程

エポキシ化工程で得られる反応液を、銅クロム触媒存在下、固定床流通反応器に、反応液中クミルアルコール1モル当たりに対して、2倍モルの水素と共に連続的に反応器内に通過させる。入口温度を調節することにより、クミルアルコールをほぼ100%変換させる。このときの反応温度は180℃である。得られる水素化分解液の組成は以下のとおりとなる。

水素化分解液組成

クメンハイドロパーオキサイド	0重量%
クミルアルコール	0重量%
イソプロピルベンゼン	94.6重量%
クメンダイマー	2.2重量%

クメンダイマー除去工程

水素化分解工程で得られる水素化分解液から、蒸留によりクメンダイマーを除去する。得られる油層の組成は以下のとおりとなる。

クメンダイマー除去液組成

クメンハイドロパーオキサイド	0重量%
クミルアルコール	0重量%
イソプロピルベンゼン	97重量%
クメンダイマー	0重量%

【0019】比較例1

クメンダイマー除去を行わない以外は実施例1と同様の条件で酸化、エポキシ化、水素化分解を行うと、リサイクルされる油層中のクメンダイマー濃度が上昇し続け、酸化工程ヘリサイクルされるイソプロピルベンゼンを含む溶液中のクメンダイマーの濃度が5重量%を超える各工程の反応容積を有効に活用することができなくなる。

40 また融点の高いクメンダイマーが工程内で析出するトラブルが生じやすくなる。

【0020】

【発明の効果】以上説明したとおり、本発明により、イソプロピルベンゼンから得られるイソプロピルベンゼンハイドロパーオキサイドを酸素キャリヤーとして用いてプロピレンをプロピレンオキサイドに変換し、かつ該イソプロピルベンゼンを繰り返し使用することができ、しかも各工程の反応容積を有効に活用することができ、よって効率的にプロピレンオキサイドを製造でき、更に系内における閉塞トラブルを防止でき、よって長期安定運

(5)

7

転が可能であるという優れた特徴を有するプロピレンオ

8

キサイドの製造方法を提供することができた。

フロントページの続き

Fターム(参考) 4C048 AA01 BB02 CC01 XX02
4H006 AA02 AC11 AC12 AC40 BA02
BA05 BA07 BA14 BA29 BA32
BA34 BB11 BC10 BC11 BE20
BE30
4H039 CA19 CB40 CE40